

行业解决方案

污水处理自动化监控系统

实现污水资源化，避免水资源危机，是关系全球经济发展和人类生存环境的重大课题。在中国，城市污水资源化正受到高度重视。污水处理是污水再生利用的基础，也是实现污水资源化的前提。

● 系统组成

典型配置为三级分布式监控系统。现场各种数据通过PLC采集，并通过工业通讯网络传送到中央控制室操作员站，集中监视和管理；同样，中央控制室主机的控制命令也通过该数据通讯网络传送到PLC的测控终端，实施各单元的分散控制。根据需要中央控制室的主机还可以与企业信息管理系统连接，从而实现数据信息共享。

系统结构如右图所示。

● 系统功能

能够实时监测全厂的生产过程参数（压力、流量、液位）、水质参数（温度、浊度、PH值、余氯）、电量参数（电流、电压、有功功率、无功功率、功率因数、电量），并对其进行采集、处理、存储、打印。

能够实时监测全厂主要设备的运行状态，并对其进行采集、处理、显示。

能够自动控制或调节水泵、风机、阀门等设备。

能够自动进行越限报警和设备故障报警。具有故障追忆功能，能够自动记录系统或某个设备故障前和故障过程信息，自动对故障进行故障分析。

现场仪表对生产中各个参数自动、连续地进行检测，同时将信号反馈给现场PLC和中心控制室计算机；PLC和计算机比较程序中设定的工艺参数，自动地调节某台设备的工况（启动、停止或调速），从而自动满足生产过程需要。

